

A fabricação da ferramenta,
só será iniciada após aprovação do desenho

APROVAÇÃO DO DESENHO

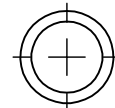
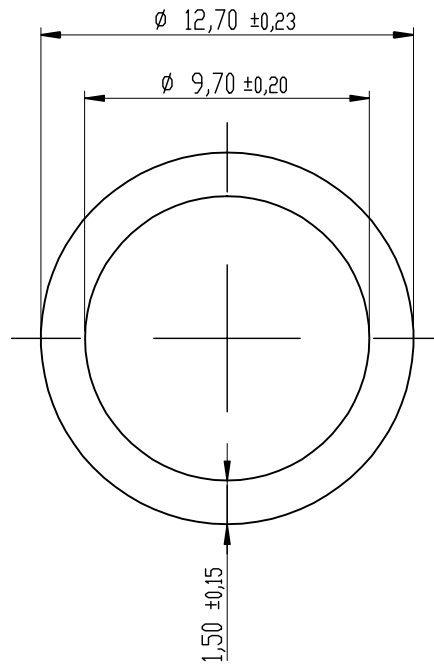
- () REPROVADO
() APROVADO
() APROVADO COM RESSALVAS

RESSALVAS: _____

Ass. Responsável: _____

Data: ____/____/____

Nota: Anotar no desenho a superfície exposta.
Caso não seja anotado será considerado sem
necessidade de acabamento.



Espeçsura não indicada = 1.50±0.15mm
Raio não indicado 0,3mm

NORMA ABNT NBR 8116

OBSERVAÇÕES:	VISTO							
	REVISÃO							
DATA								

CLASSE DO PERFIL		CLIENTE		ÁREA (mm²)	PESO (Kg/m)
SÓLIDO		ATLANTIS INDUSTRIAS		52,78	0.143
TUBULAR		TÍTULO		PERÍMETRO (mm)	FATOR DE TRANSF.
SEMI TUBULAR		-		70,37	-
DATA		DESENHADO POR		APLICAÇÃO	NOTIF. PRODUTO
23/06/2025		ANDRE		-	-
		PERFIS DE ENCAIXE		DCC (mm)	ACABAMENTO
		-		13	2
				DES. CLIENTE	LIGA E TEMPERA
				PDF	6005-T6
					ESCALA
					1:1 / 4:1